



## **“CAMPANAS FOR eCOSENTINO” EN CASA PASARELA**

- **Cosentino colabora con los Hermanos Campana y trae a Casa Pasarela el proyecto que recientemente ha sido presentado a nivel mundial en *Fuori Salone* de Milán.**
- **El proyecto “*Campanas for eCosentino*” se centra en la interpretación artística de ECO by Cosentino®, una colección de superficies compuestas en un 75% por material reciclado y diseñadas para aportar soluciones arquitectónicas y decorativas.**

**Madrid, 4 de mayo de 2010.** Grupo Cosentino, líder mundial en la producción y distribución de superficies de cuarzo, piedra natural y superficies recicladas, ha establecido una colaboración con la pareja de diseñadores y hermanos brasileños mundialmente conocidos, Humberto y Fernando Campana.

Esta unión se ha traducido en el proyecto “*Campanas for eCosentino*”, que será exhibido del 4 al 8 de mayo, en la sexta edición de la Pasarela de la Vanguardia para el Hábitat, Casa Pasarela.

El trabajo nace del exclusivo concepto desarrollado por el Estudio Campana y se centra en la interpretación artística de ECO by Cosentino®, unas superficies recicladas, compuestas en un 75% por materiales reciclados, incluyendo porcelana, vidrio, cristales y una innovadora resina ecológica que contiene un 22% de aceite vegetal.

Fernando y Humberto Campana son conocidos por sus diseños basados en el uso de materiales reciclados para desarrollar innovadoras formas artísticas, habilidad que han querido plasmar en “*Campanas for eCosentino*”.

En el stand se recrea un espacio de texturas a través de la acumulación de materiales. Capas de superficies recicladas ECO by Cosentino® son construidas para crear el aspecto de sedimentos rocosos, los cuales recuerdan a la piedra natural del origen de Cosentino.

Este innovador proyecto ha sido presentado recientemente en el Fuori Salone, una actividad paralela en el marco del Salón del Mueble de Milán. En el acto estuvieron



presentes los Hermanos Campana, que mostraron y explicaron cómo fue el proceso de inspiración y creación de su última propuesta de diseño que respeta el medio ambiente.

En el stand ubicado en el recinto IFEMA Feria de Madrid, Cosentino demuestra una vez más ser una firma innovadora y tecnológicamente avanzada, ofreciendo soluciones que destacan por su diseño, versatilidad y modernidad.

### **Estúdio Campana**

Los diseñadores, Humberto y Fernando Campana viven y trabajan en Sao Paulo, colaborando con numerosas compañías internacionales de diseño industrial y de interiores. Hoy en día sus piezas forman parte de colecciones permanentes de reconocidas instituciones culturales tales como el Moma en Nueva York, el Centre Georges Pompidou en París, el Vitra Design Museum en Weil am Rhein, Alemania y el Museo de Arte Moderno en Sao Paulo. En 2008, fueron galardonados con el premio Design of the Year 2008 por Design Miami.

### **Eco by Cosentino**

En respuesta a la creciente demanda por parte de consumidores y comerciantes de materiales sostenibles y respetuosos del medio ambiente, Cosentino ha lanzado ECO by Cosentino®, un revolucionario e impresionante nuevo material para superficies decorativas compuesto por un 75% de materiales reciclados. Resultante tras 4,5 millones de euros de estudio y desarrollo de inversiones) ECO by Cosentino® puede ser utilizado encimeras, revestimiento de interiores y suelo. Disponible en una colección de impresionantes colores y acabados, ECO by Cosentino® se compone de materias primas recicladas tras el consumo y la industria, incluyendo cristales, vidrios, porcelana y residuos industriales suministrados por fábricas en forma de cenizas cristalizadas. La superficie reciclada se une junto con una ecoresina, la cual contiene un 22% de aceites vegetales.

Logrado a través de una tecnología de vanguardia, ECO by Cosentino® es extremadamente duradero con una alta resistencia a manchas, rayados y quemaduras. Las superficies están disponibles en grandes tablas de 327x159cm, y baldosas de tamaños estándar de 30x30cm, 45x45cm y 60x60cm.. Además las tablas están disponibles en grosores de 1,2cm, 2cm y 3cm para responder a las diferentes necesidades del mercado.

Eco by Cosentino® ha sido premiado en varias ocasiones por sus valores medioambientales y pautas de sostenibilidad. ECO by Cosentino®, por su búsqueda continua de la sostenibilidad en los procesos de elaboración a través de novedosas tecnologías ha sido galardonado con los siguientes premios:

### **Premio Construmat 2009 a la Innovación Tecnológica, España**

En la última edición de la feria Construmat, la más importante del sector de la construcción en España, Eco by Cosentino® recibió el Premio a la Innovación Tecnológica en la categoría de producto para revestimientos e instalaciones. Esta distinción fue entregada por el Conseller de Medio Ambiente y Vivienda de la Generalitat de Catalunya, Francesc Baltasar. En la edición del año 1991, la empresa almeriense presentó Silestone®, que se hizo con el mismo reconocimiento y que actualmente es la marca líder mundial en superficies de cuarzo.



### **Premio Europeo de Diseño y Medio Ambiente Best\_ed, España**

Tiene como finalidad, valorar y promover el desempeño realizado en Europa por compañías, entes y diseñadores profesionales, exponiéndolos como modelos de buen diseño desde un punto de vista medioambiental. Además, también tiene entre sus objetivos, concientizar a compañías, entidades públicas, diseñadores y a la sociedad en general de la importancia de conceder valores sostenibles a la creación de diseños y productos.

### **Premios Innovación Revista “Muy Interesante”, España**

Premia a los productos más innovadores en respuesta a los votos online de los lectores de la revista. ECO by Cosentino® quedó finalista en la categoría de medio ambiente, en su segunda edición.

### **Sobre Grupo Cosentino**

Grupo Cosentino cuenta con 6 fábricas, 5 en Almería (España) y una situada en Vitòria (Brasil) especializada en granitos, 17 centros de producción de encimeras de cocina y baño, 50 centros integrales de distribución o Centers, y más de 2.100 trabajadores (1.019 en España) repartidos por todo el mundo. El grupo controla y gestiona la distribución desde su sede central en Almería (España) con Cosentino Centers en 14 países: Estados Unidos, México, Brasil, España, Suecia, Reino Unido, Alemania, Austria, Holanda, Bélgica, Francia, Suiza, Italia y Portugal. En 2009 casi el 70% de su facturación se generó en los mercados internacionales.

### **Para más información:**

Ana Medina

Comunicación Grupo Cosentino

Teléfonos: 91 564 04 96 / 659 665 487

E-mail: [amedina@ulled.com](mailto:amedina@ulled.com)